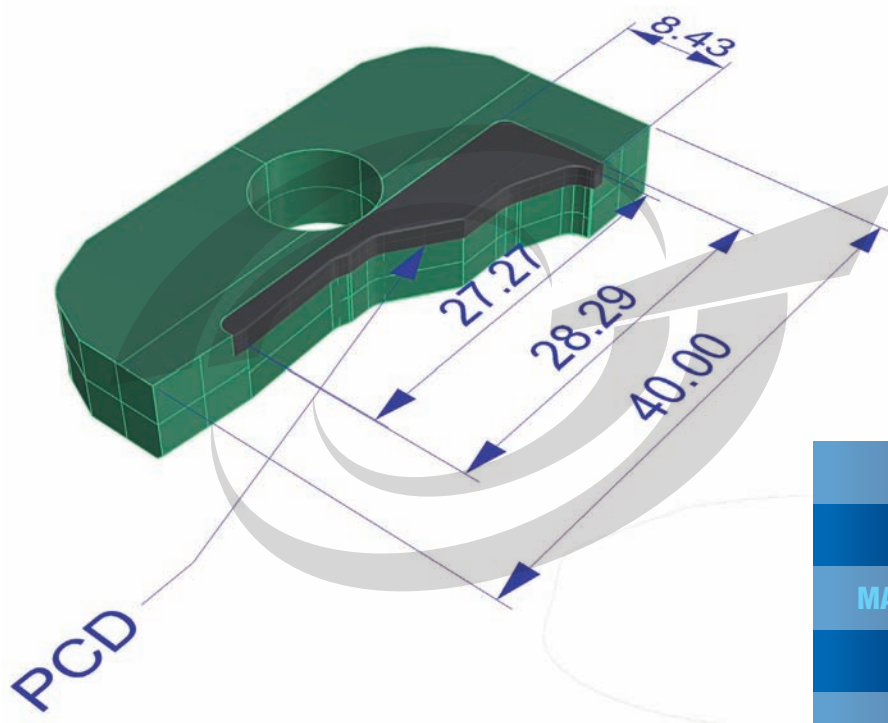


**Per poter lavorare con
elevatissime velocità di taglio
gli inserti speciali vengono
proposti con taglienti
in diamante policristallino
PCD e CBN.**

Technical drawing of a mechanical part, showing multiple views and dimensions. The drawing includes the following features:

- Top View:**
 - Overall width: 2.855 ± 0.02
 - Overall height: 5.02
 - Left side feature: $\phi 1$
 - Right side feature: 4.52
 - Bottom right corner: 6.777 ± 0.02
 - Bottom center feature: 0.5
 - Bottom left corner: 0.5
 - Bottom right corner: 30°
- Front View:**
 - Overall width: 2.825
 - Overall height: 5.65 ± 0.02
 - Left side feature: 0.5 ± 0.05
 - Right side feature: $10^\circ 0' \pm 15'$
 - Bottom center feature: $3^\circ \pm 1^\circ$
 - Bottom right corner: 45°
- Side View:**
 - Overall width: 1.67
 - Overall height: 1.3 ± 0.1
 - Bottom center feature: 1.3 ± 0.1
- Isometric View:**
 - Overall width: 1.67
 - Overall height: 1.3 ± 0.1
 - Bottom center feature: 1.3 ± 0.1



DISEGNO N°

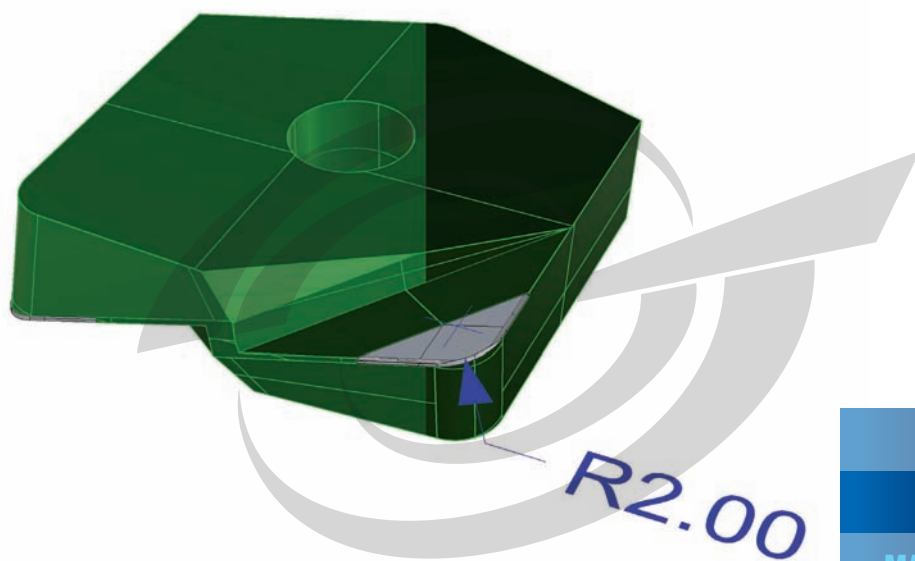
ISP-2589

MATERIALE LAVORATO

Alluminio

DESCRIZIONE

Utensile di tornitura



DISEGNO N°

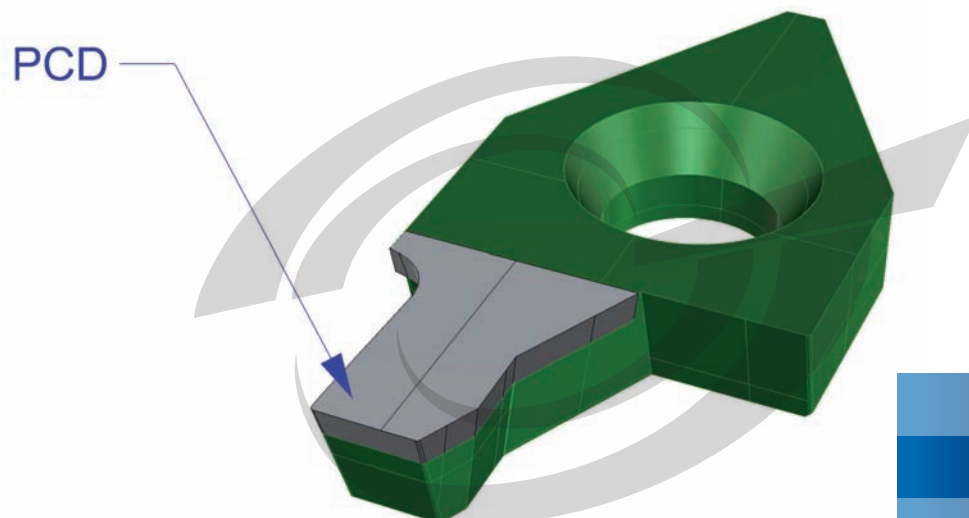
ISP-2594

MATERIALE LAVORATO

Acciaio temprato

DESCRIZIONE

Utensile a fresale in CBN



DISEGNO N°

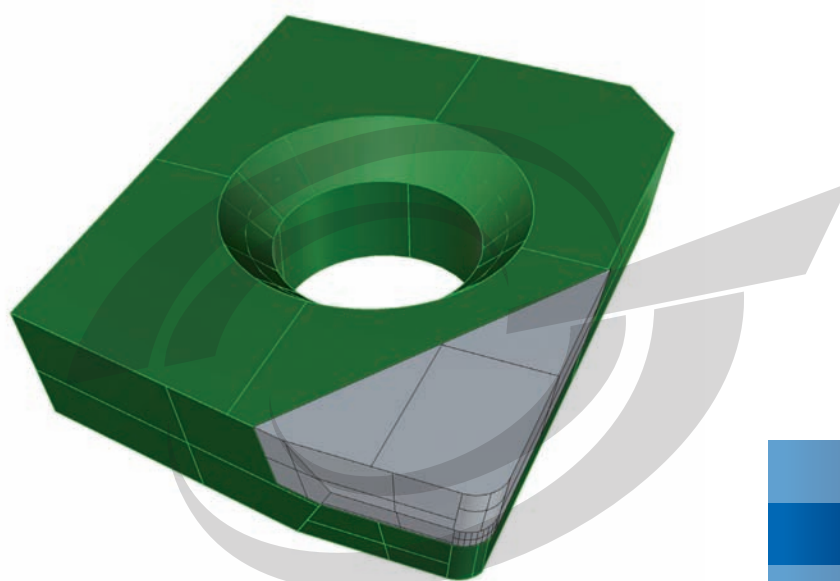
ISP-2595-I

MATERIALE LAVORATO

Alluminio pressofuso

DESCRIZIONE

Inserto di fresatura interna



DISEGNO N°

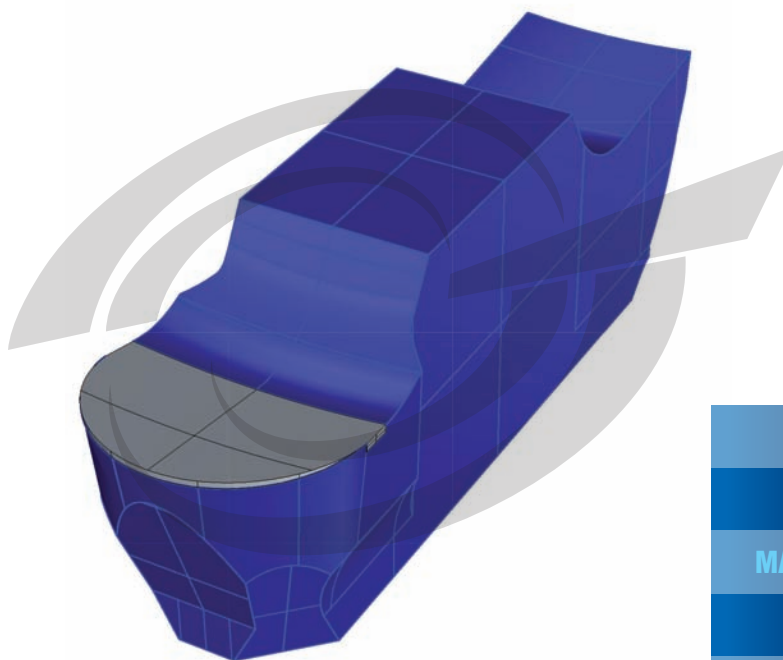
ISP-2605

MATERIALE LAVORATO

Composito marmo/pietra

DESCRIZIONE

Inserto di fresatura PCD



DISEGNO N°

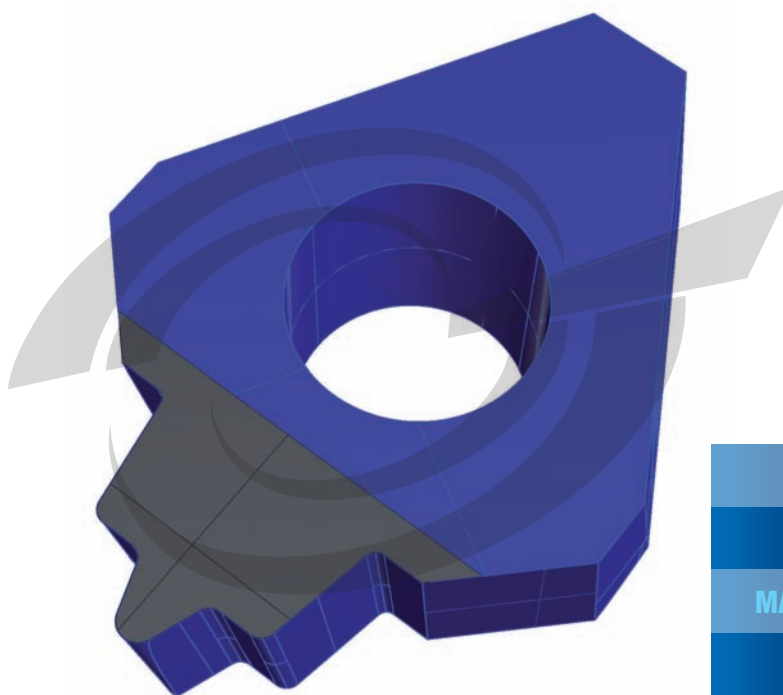
ISP-2606

MATERIALE LAVORATO

Acciaio temprato

DESCRIZIONE

Insero di tornitura CBN



DISEGNO N°

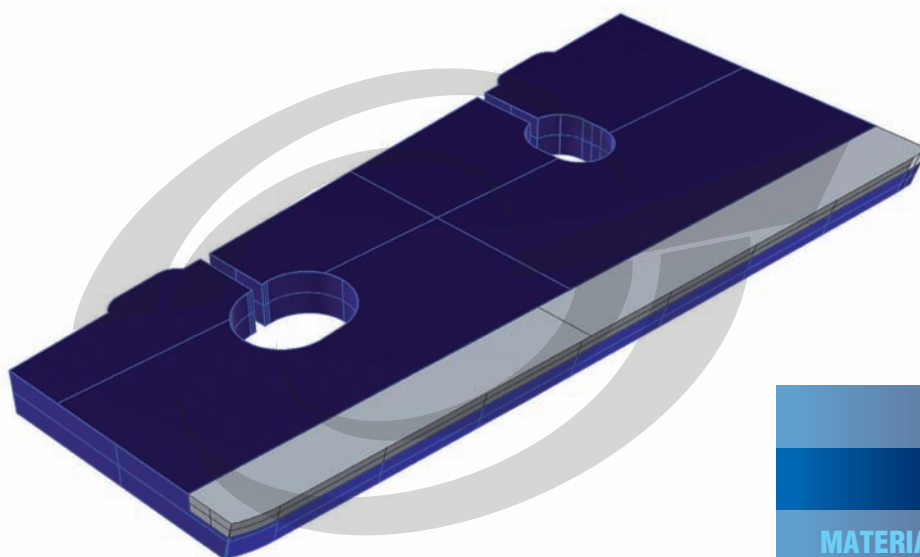
ISP-2607

MATERIALE LAVORATO

Ghisa

DESCRIZIONE

Insero di tornitura CBN



DISEGNO N°

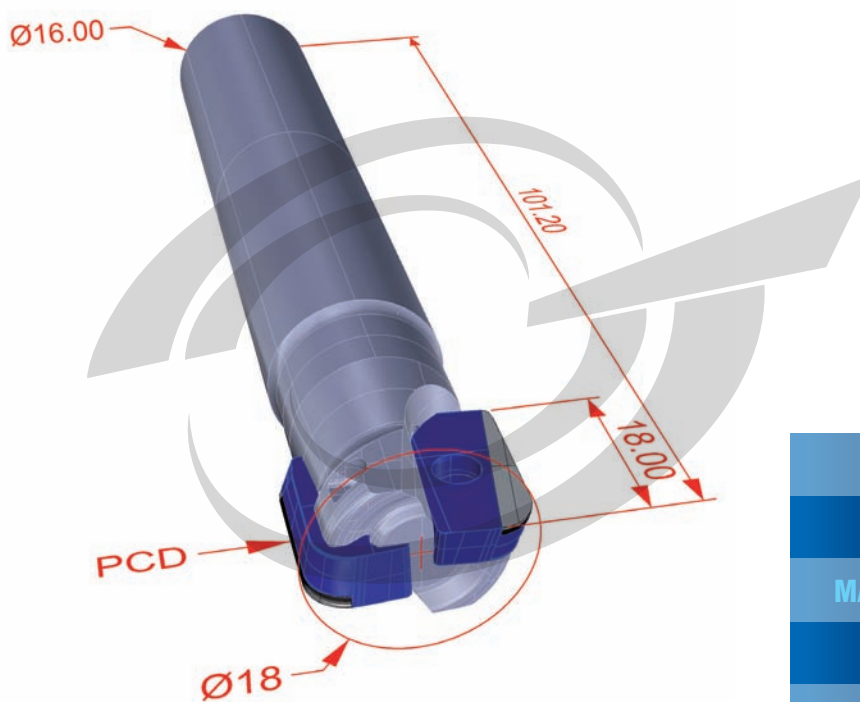
ISP-2616

MATERIALE LAVORATO

MDF a bassa intensità

DESCRIZIONE

Utens. di fresatura con PCD



DISEGNO N°

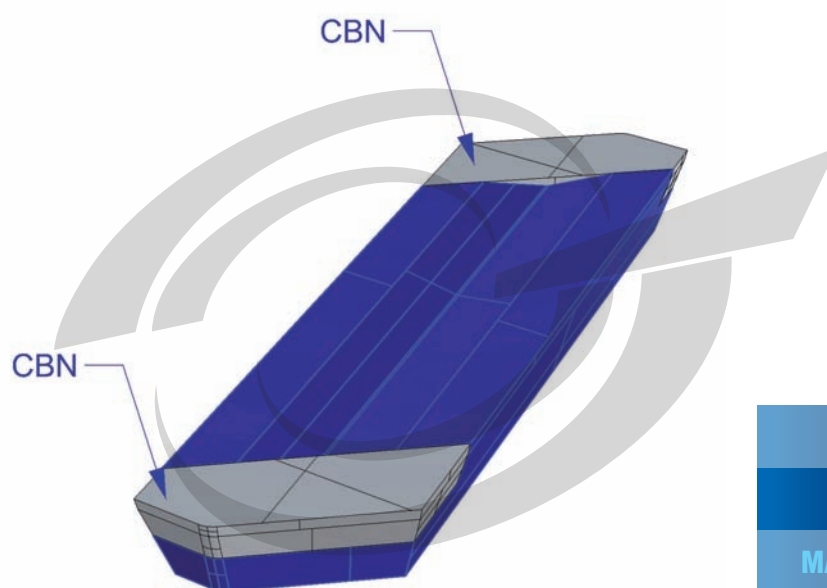
ISP-2618

MATERIALE LAVORATO

Grafite MDS

DESCRIZIONE

Inserti di fresatura



DISEGNO N°

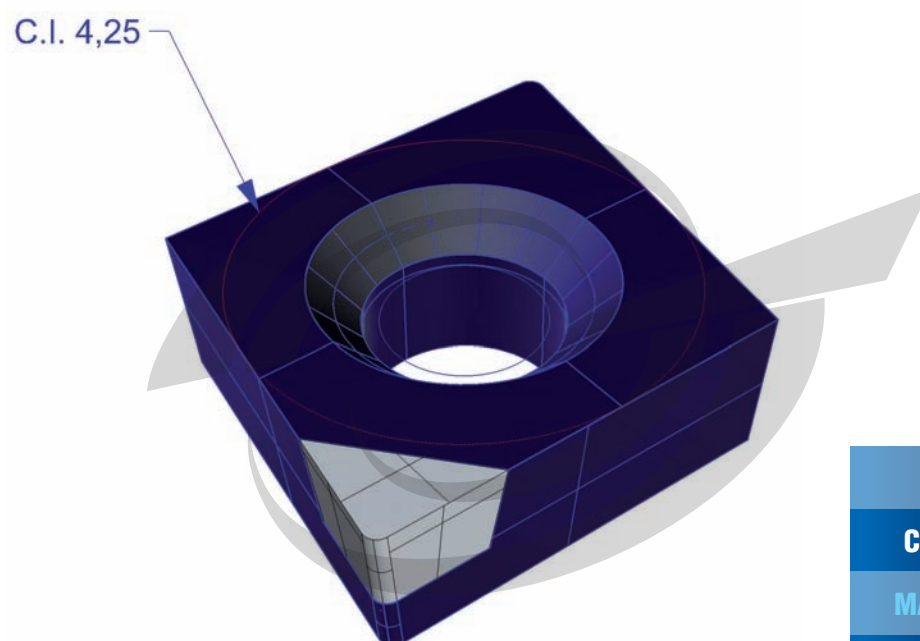
APL-02784

MATERIALE LAVORATO

Ghisa

DESCRIZIONE

Lama spec. bitgl in CBN



DISEGNO N°

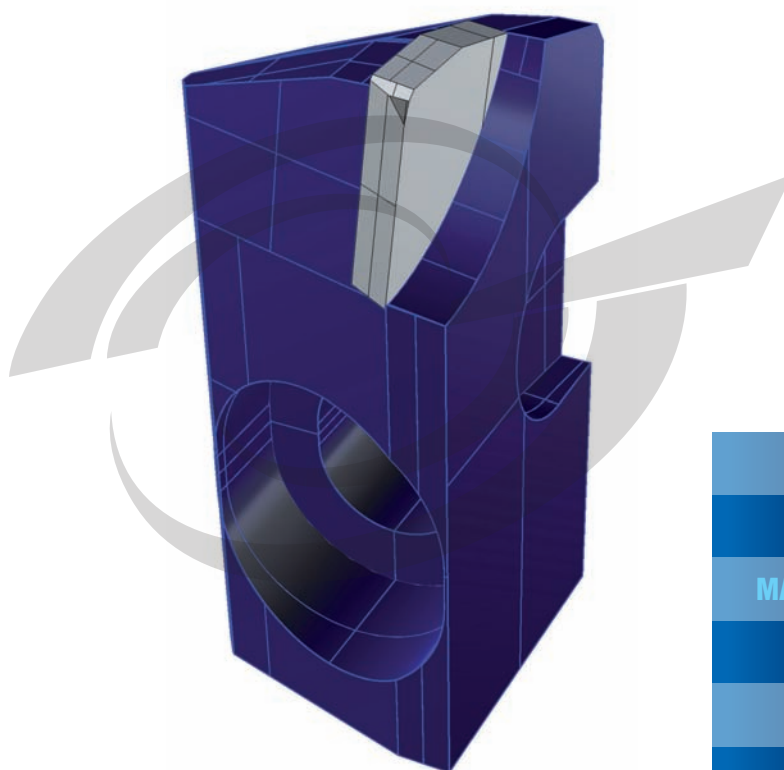
CCGW040104-MD-PCD

MATERIALE LAVORATO

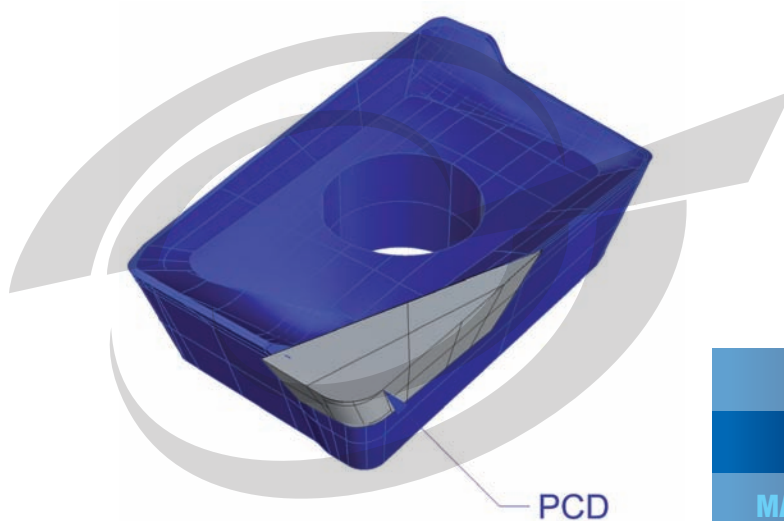
Metallo duro G20

DESCRIZIONE

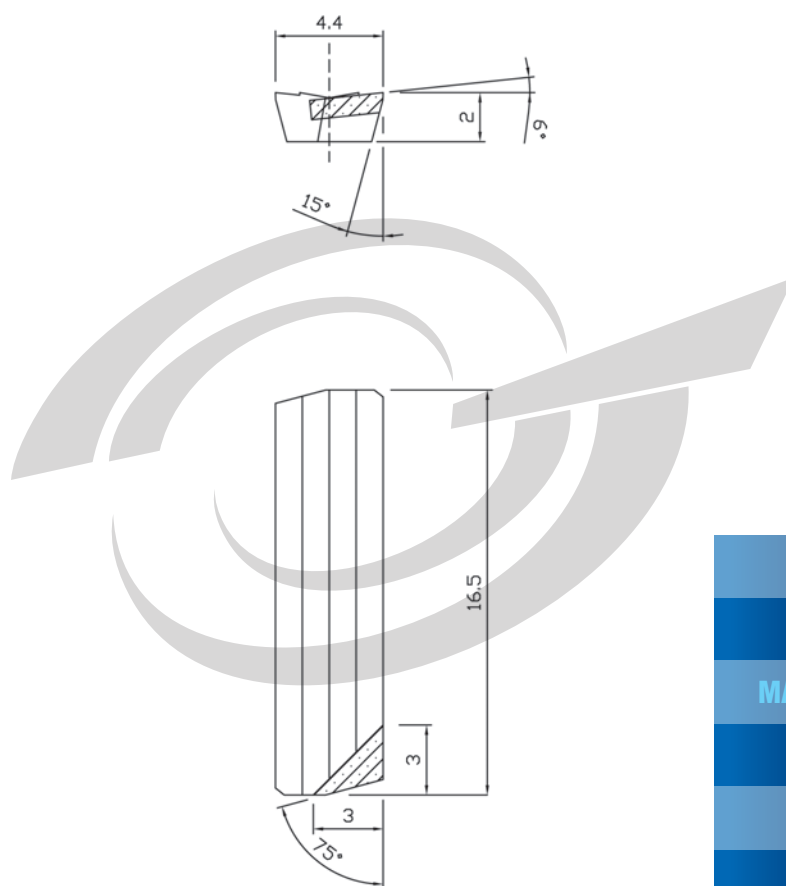
Inserto per barenatura CBN



DISEGNO N°
UTPD-7002
MATERIALE LAVORATO
Al Si
DESCRIZIONE
Cartuccia con PCD



DISEGNO N°
ISP-2622-C
MATERIALE LAVORATO
Alluminio
DESCRIZIONE
Inserto di fresatura



DISEGNO N°

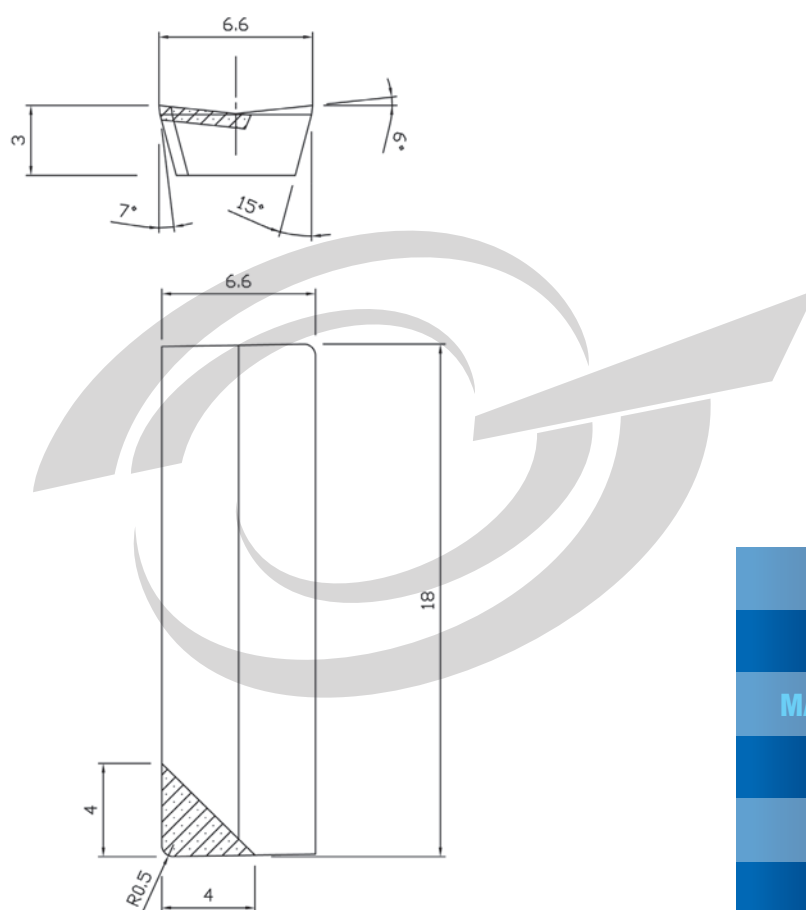
APL-02735-I

MATERIALE LAVORATO

HSS temprato

DESCRIZIONE

Lama in M.D. /CBN



DISEGNO N°

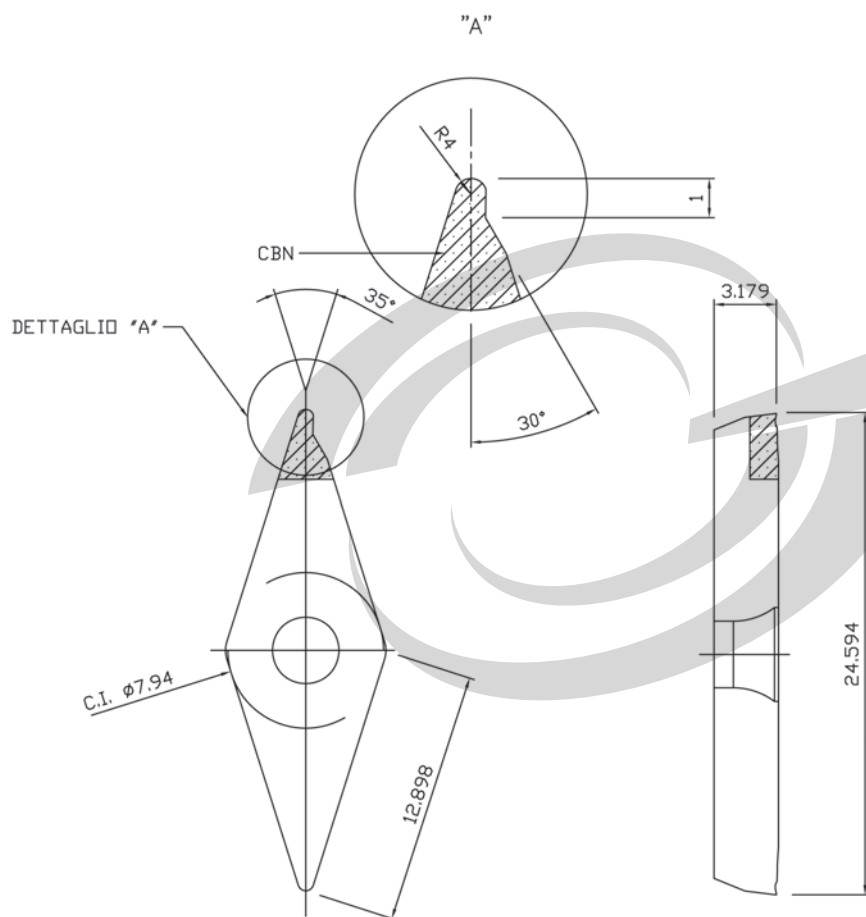
APL-02736-I

MATERIALE LAVORATO

Ghisa G30

DESCRIZIONE

Lama in M.D./CBN



DISEGNO N°

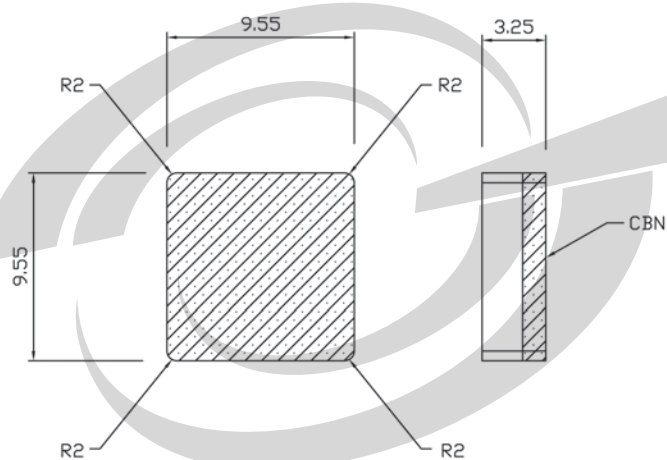
ISA-2435-C

MATERIALE LAVORATO

Ghisa

DESCRIZIONE

**Inserto speciale
ricavato VCGT130308**



DISEGNO N°

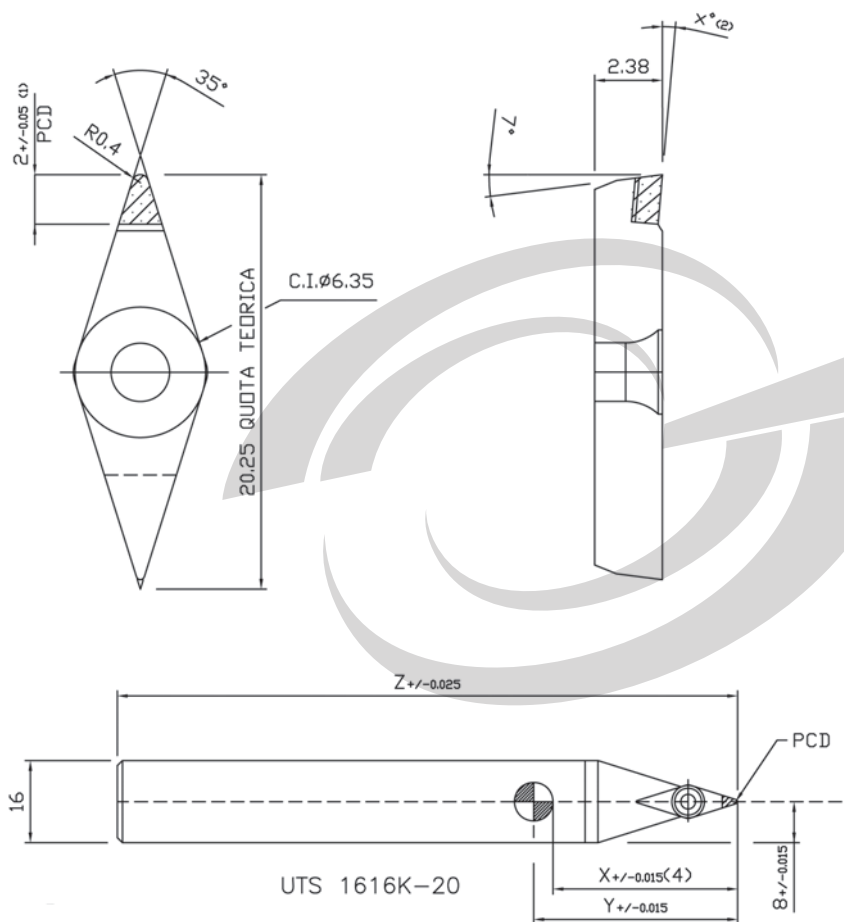
ISA-2440-C

MATERIALE LAVORATO

Ghisa

DESCRIZIONE

Inserto speciale in CBN



DISEGNO N°

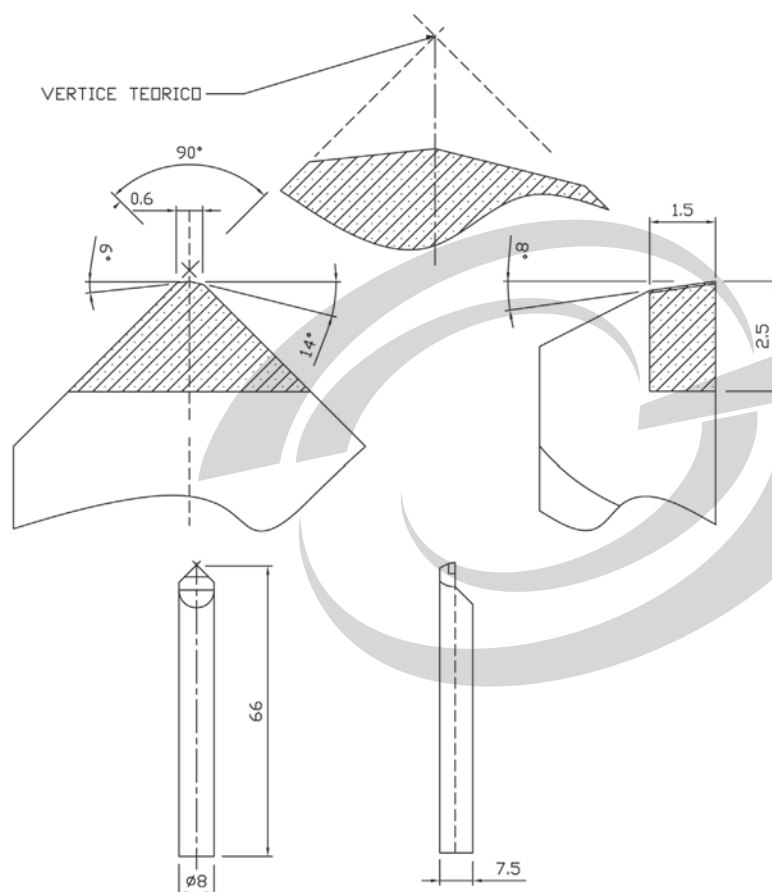
ISA-2448-C

MATERIALE LAVORATO

Termoplastico BN1404-GF40

DESCRIZIONE

**Inserto speciale in PCD
ricavato da VCMT 110302**



DISEGNO N°

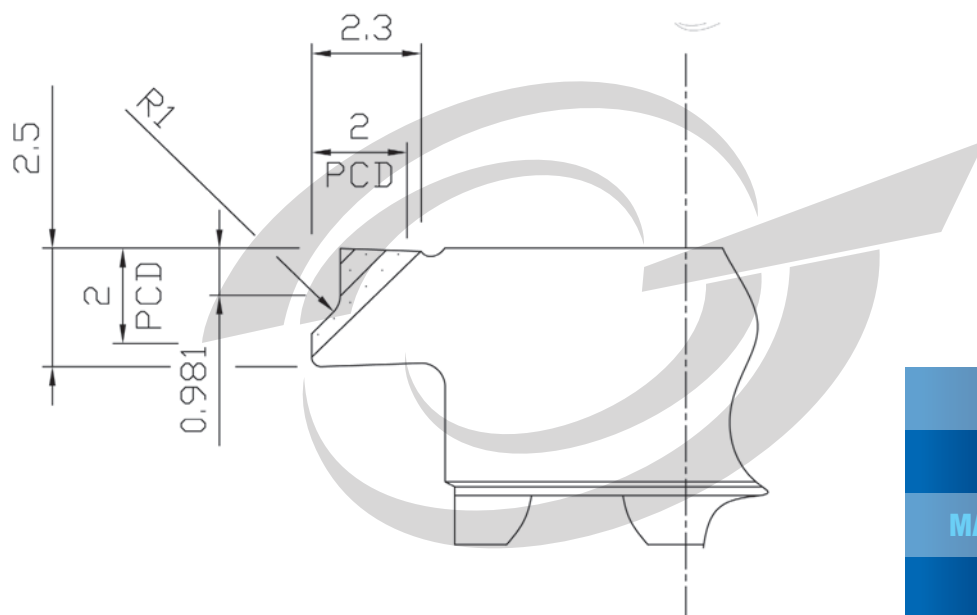
ISP-2453-C

MATERIALE LAVORATO

Alluminio

DESCRIZIONE

**Toll bit con
riporto in PCD**



DISEGNO N°

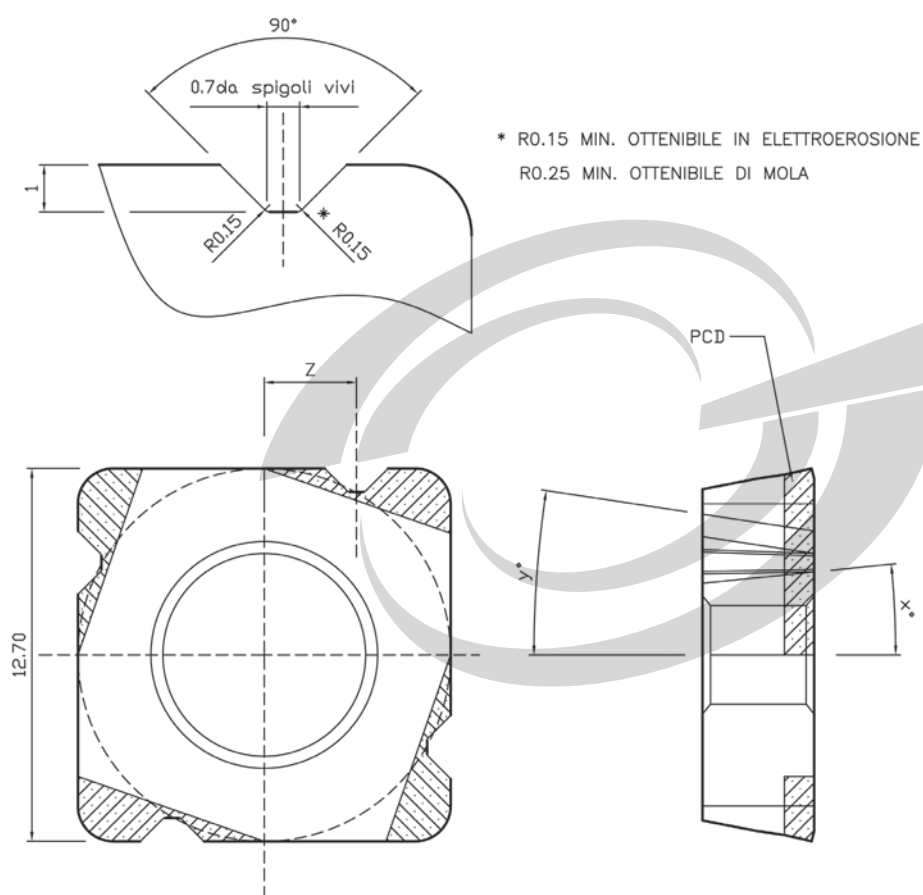
ISP-2457-C

MATERIALE LAVORATO

Ultramid A3W2G10

DESCRIZIONE

**Utensile SP
in PCD**



DISEGNO N°

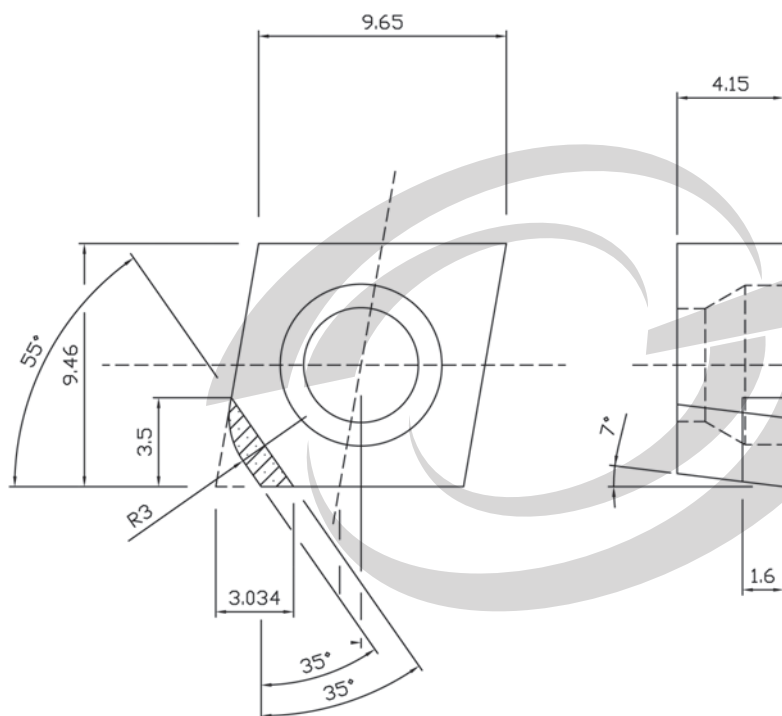
ISA-2458-C

MATERIALE LAVORATO

Ottone

DESCRIZIONE

**Inserto speciale con PCD
ricavato da SPUN**



DISEGNO N°

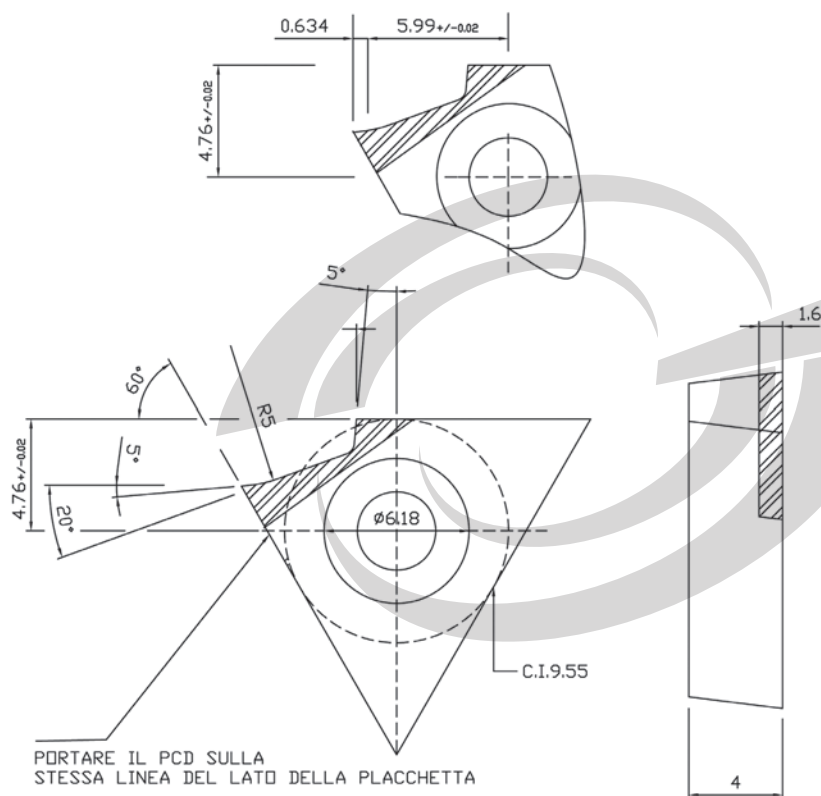
ISP-2458-C

MATERIALE LAVORATO

Alluminio

DESCRIZIONE

**Inserto speciale in PCD
di fresatura**



DISEGNO N°

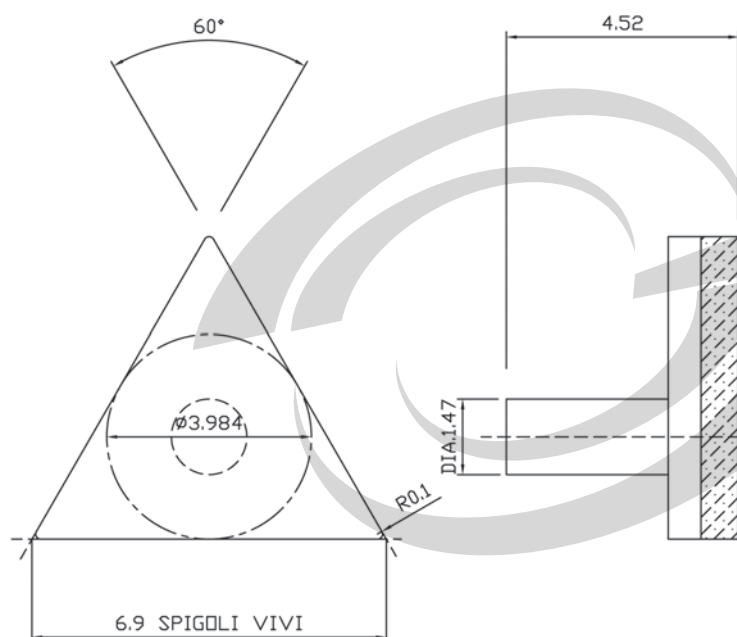
ISP-2459-C

MATERIALE LAVORATO

Alluminio

DESCRIZIONE

**Inserto speciale
con PCD**



DISEGNO N°

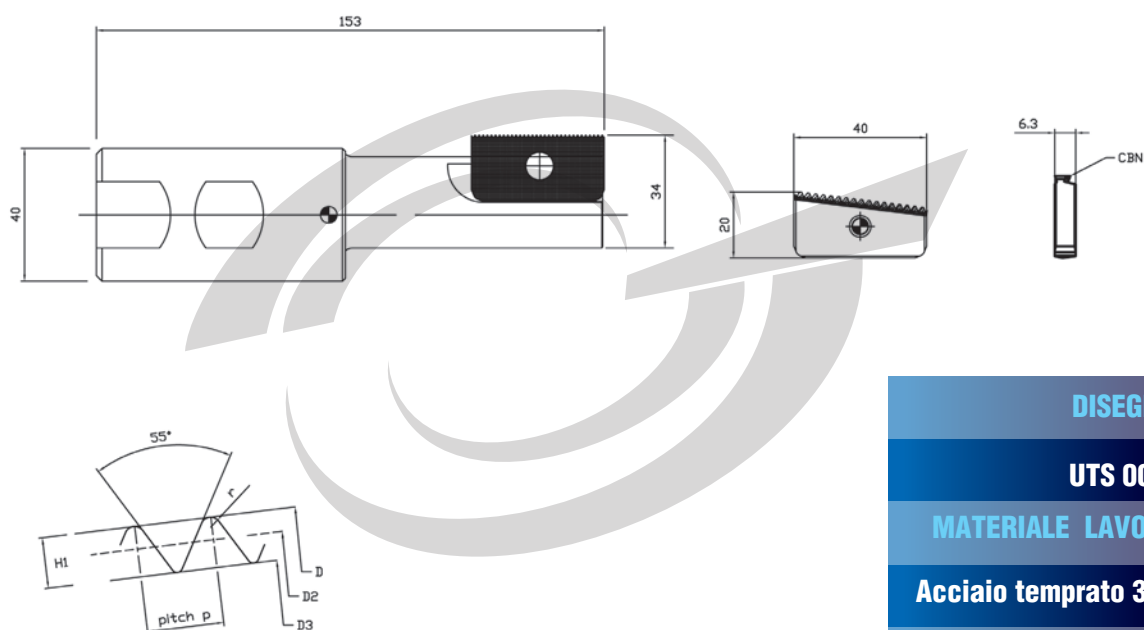
ISP-2460-C

MATERIALE LAVORATO

Mole in ceramica

DESCRIZIONE

**Ravvina mole
in ceramica**



DISEGNO N°

UTS 000646

MATERIALE LAVORATO

Acciaio temprato 35HRC

DESCRIZIONE

**Utensile e inserto in CBN
per filetto inch 1 1/4 BSPT**