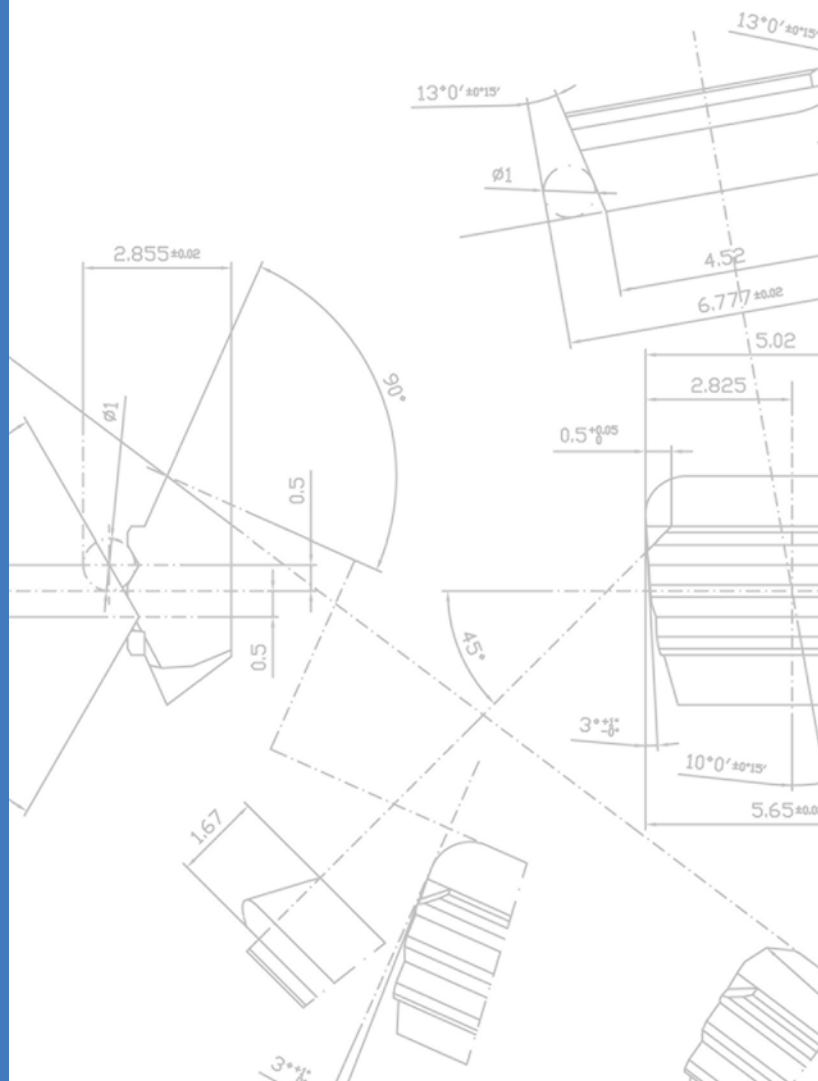
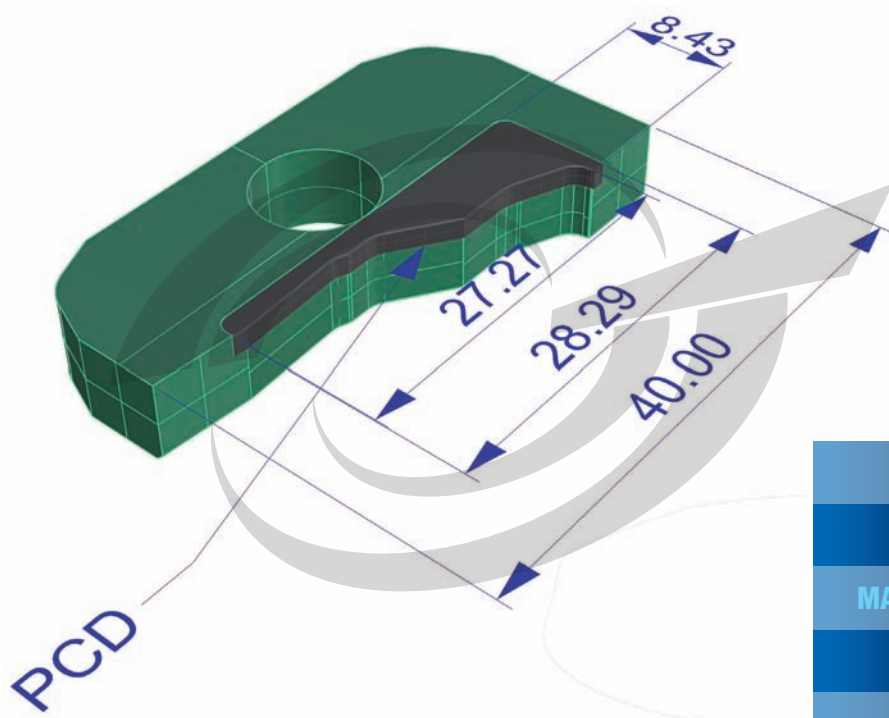


Af.I.S. produce INSERTI/UTENSILI di precisione con appropriati angoli di taglio per un migliore controllo del truciolo e con taglienti rettificati e lappati con la massima precisione.

Per poter lavorare con elevatissime velocità di taglio gli inserti speciali vengono proposti con taglienti in diamante policristallino PCD e CBN.

Utensili e Inserti in CBN - PCD





DISEGNO N°

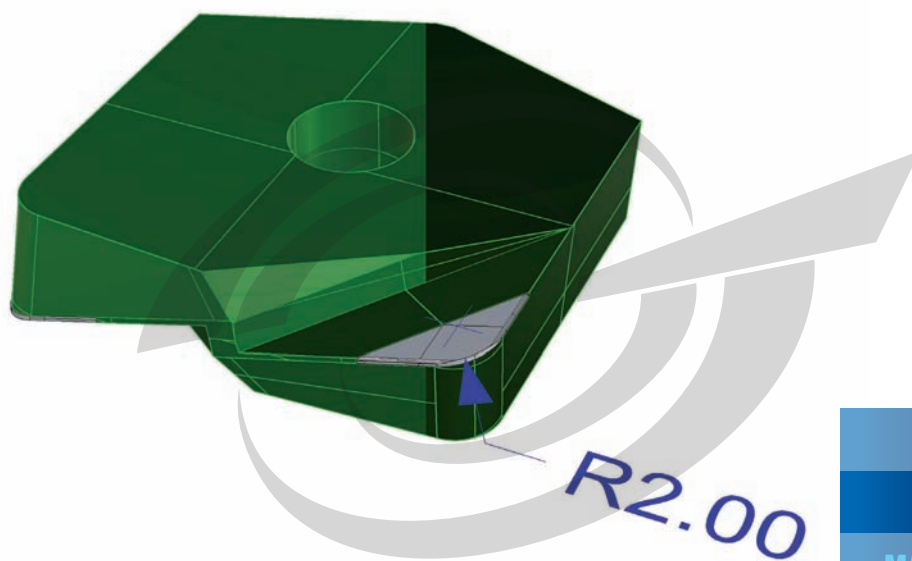
ISP-2589

MATERIALE LAVORATO

Alluminio

DESCRIZIONE

Utensile di tornitura



DISEGNO N°

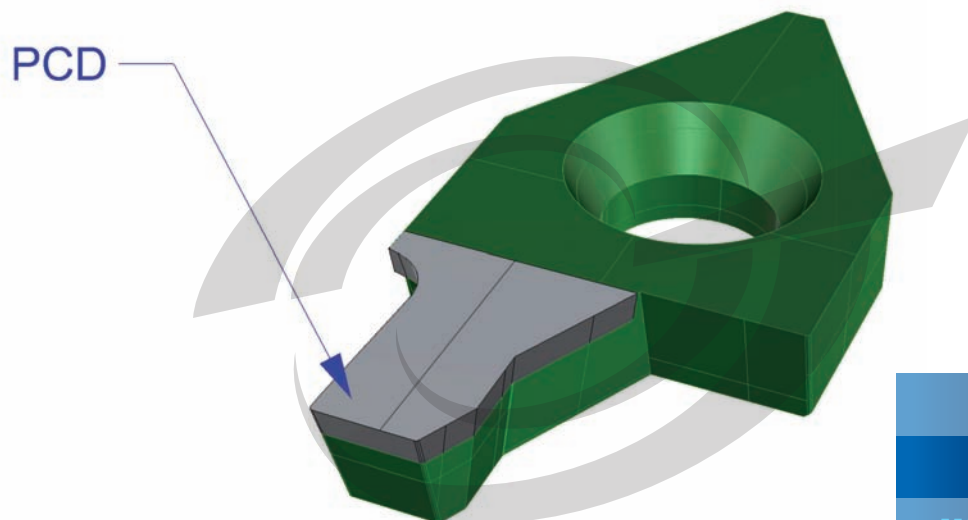
ISP-2594

MATERIALE LAVORATO

Acciaio temprato

DESCRIZIONE

Utensile a fresale in CBN



DISEGNO N°

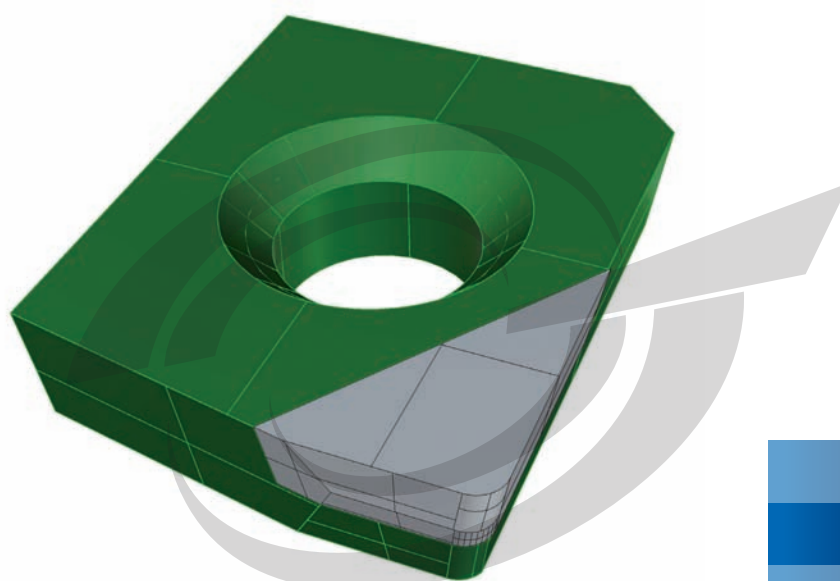
ISP-2595-I

MATERIALE LAVORATO

Alluminio pressofuso

DESCRIZIONE

Inserto di fresatura interna



DISEGNO N°

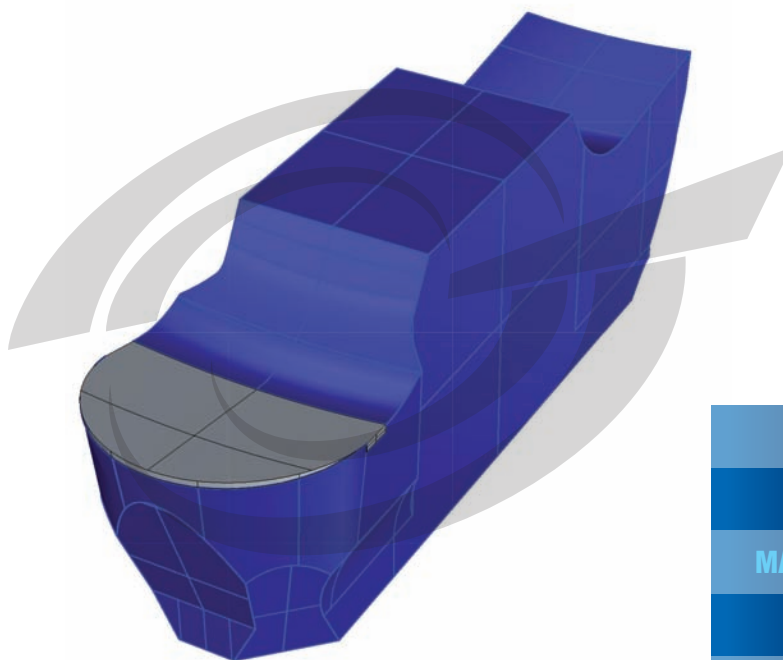
ISP-2605

MATERIALE LAVORATO

Composito marmo/pietra

DESCRIZIONE

Inserto di fresatura PCD



DISEGNO N°

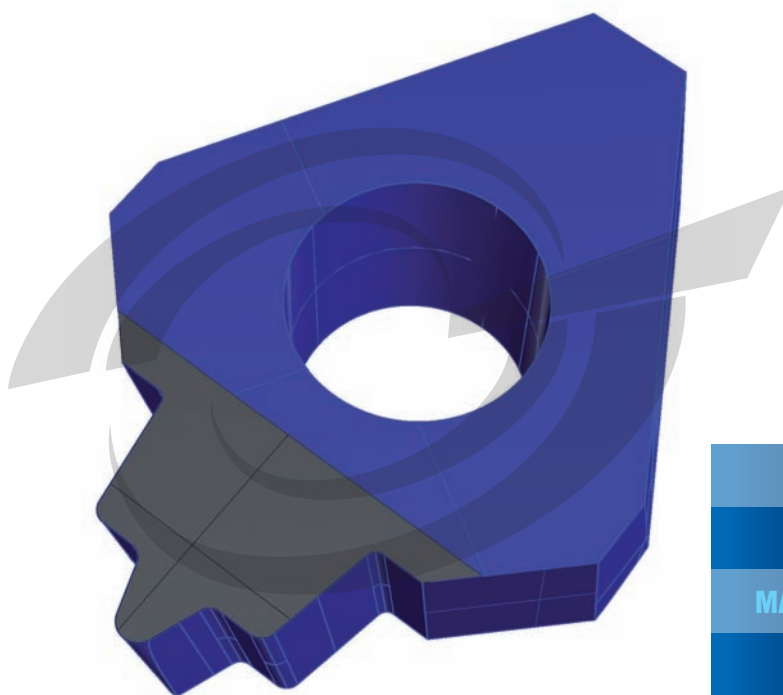
ISP-2606

MATERIALE LAVORATO

Acciaio temprato

DESCRIZIONE

Insero di tornitura CBN



DISEGNO N°

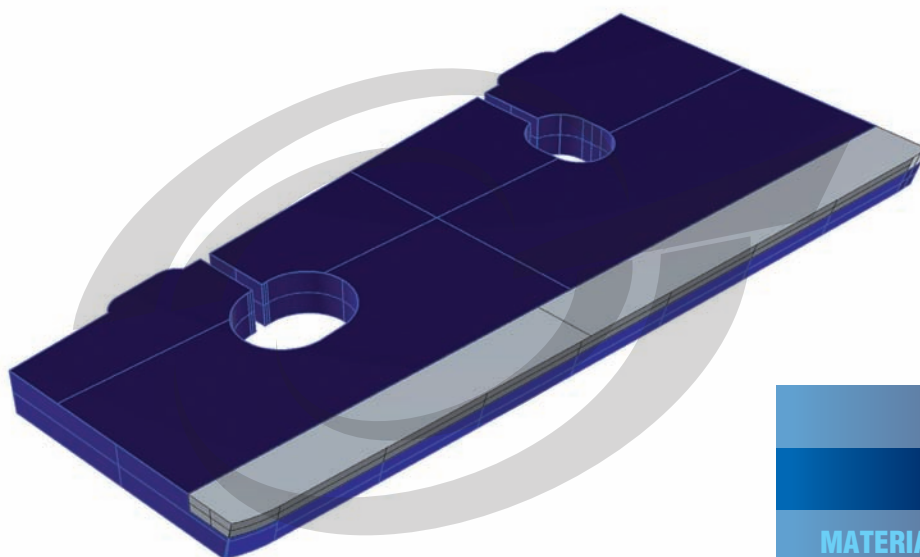
ISP-2607

MATERIALE LAVORATO

Ghisa

DESCRIZIONE

Insero di tornitura CBN



DISEGNO N°

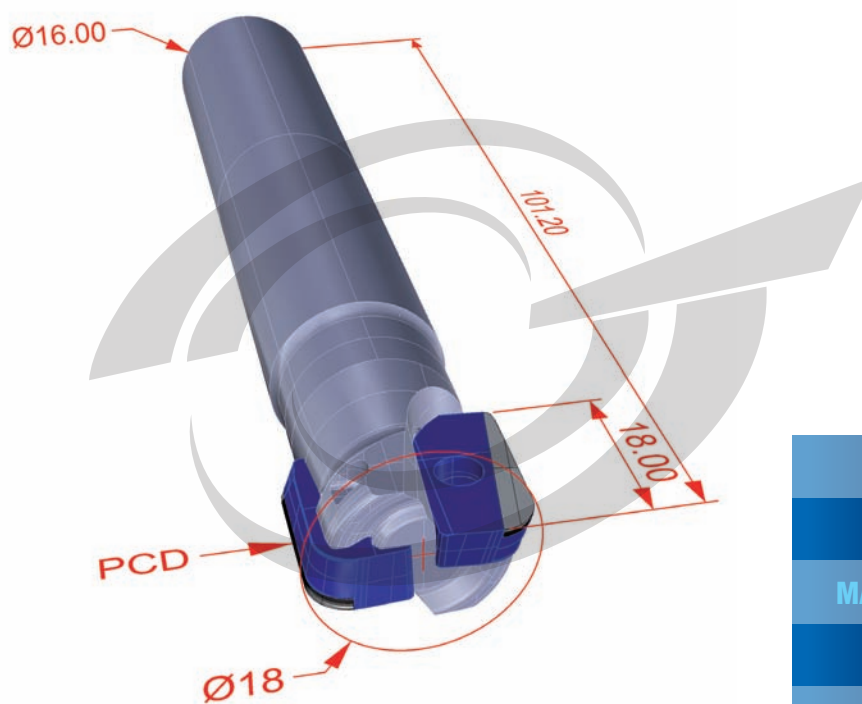
ISP-2616

MATERIALE LAVORATO

MDF a bassa intensità

DESCRIZIONE

Utens. di fresatura con PCD



DISEGNO N°

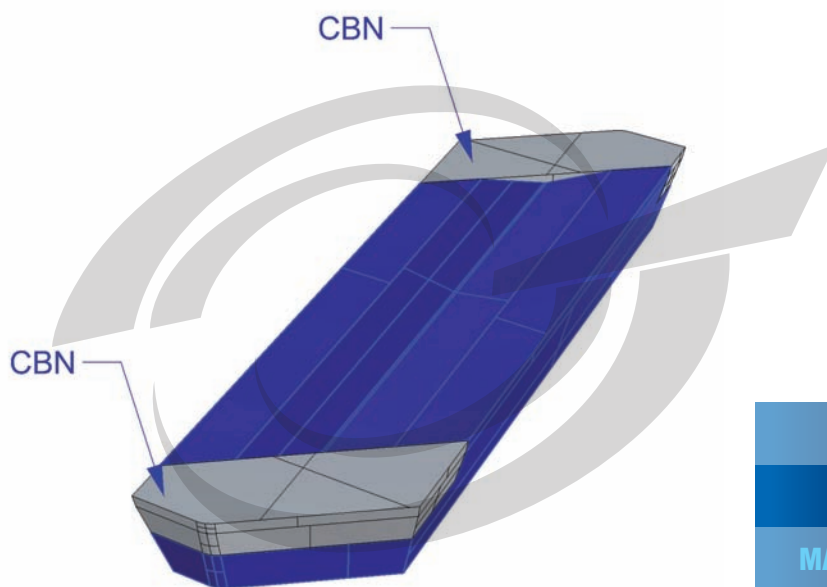
ISP-2618

MATERIALE LAVORATO

Grafite MDS

DESCRIZIONE

Inserti di fresatura



DISEGNO N°

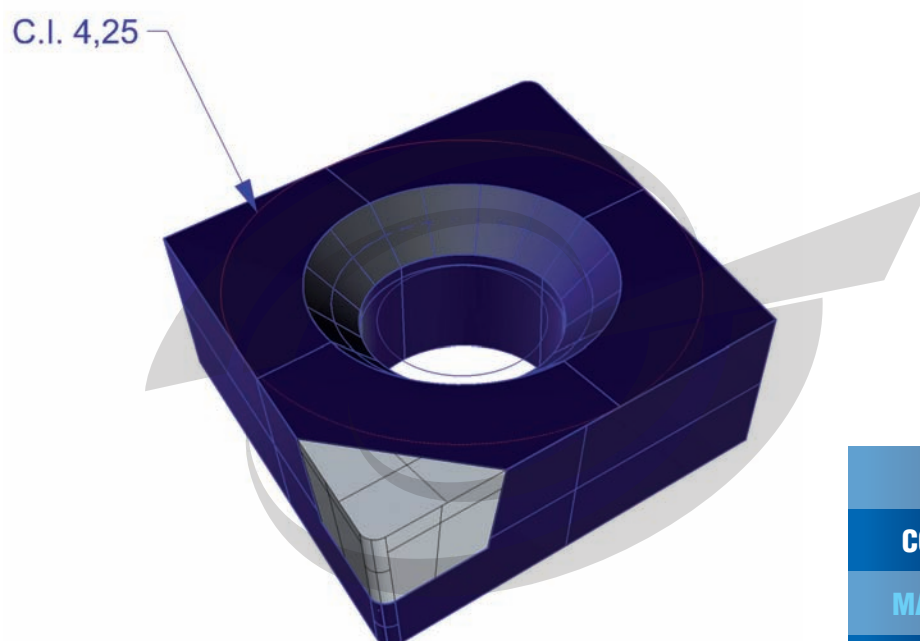
APL-02784

MATERIALE LAVORATO

Ghisa

DESCRIZIONE

Lama spec. bitgl in CBN



DISEGNO N°

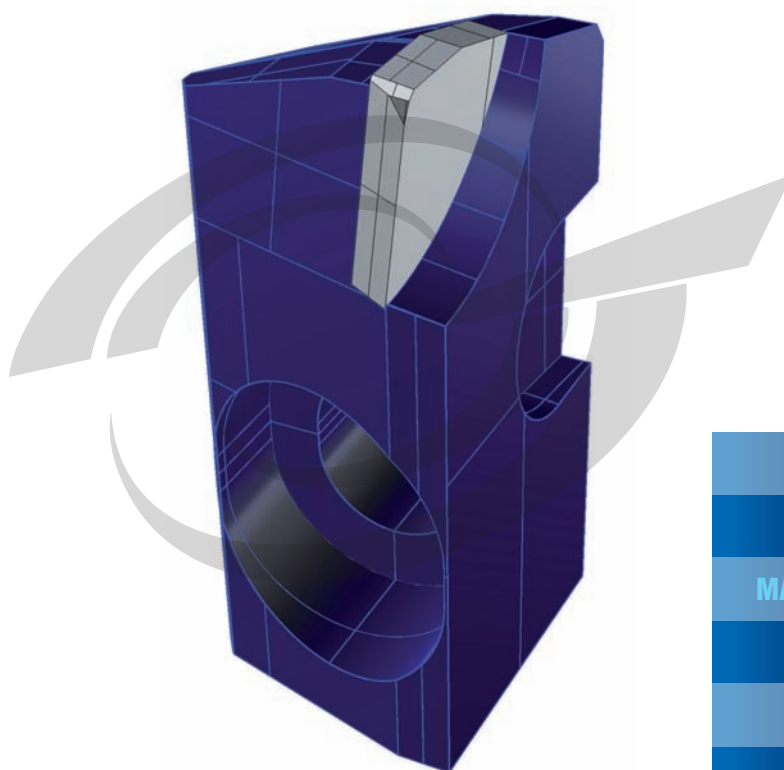
CCGW040104-MD-PCD

MATERIALE LAVORATO

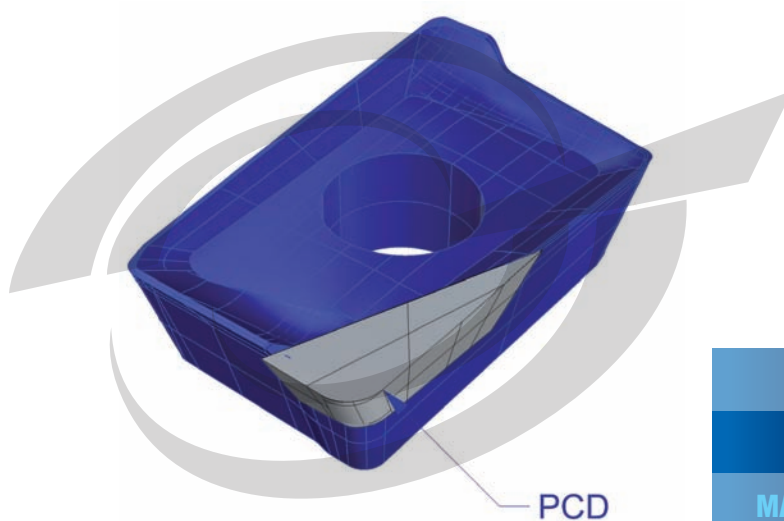
Metallo duro G20

DESCRIZIONE

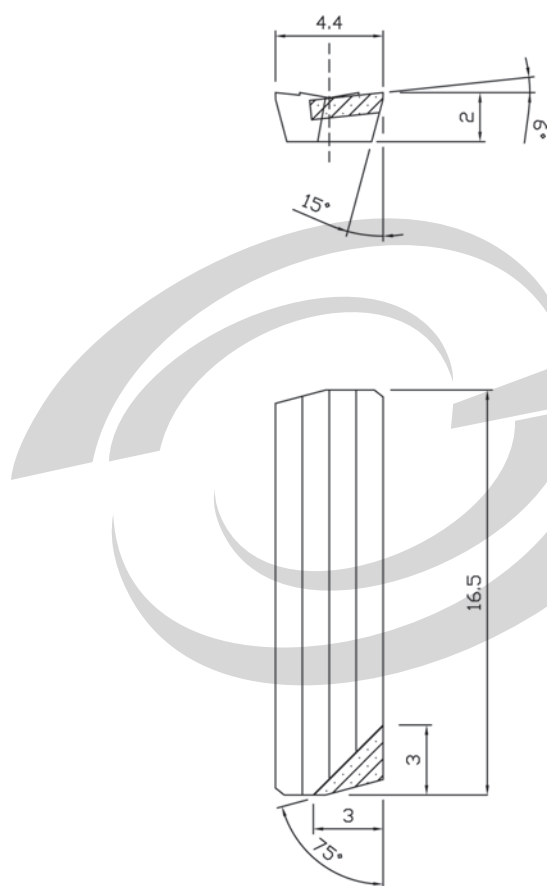
Inserto per barenatura CBN



DISEGNO N°
UTPD-7002
MATERIALE LAVORATO
Al Si
DESCRIZIONE
Cartuccia con PCD



DISEGNO N°
ISP-2622-C
MATERIALE LAVORATO
Alluminio
DESCRIZIONE
Inserto di fresatura



DISEGNO N°

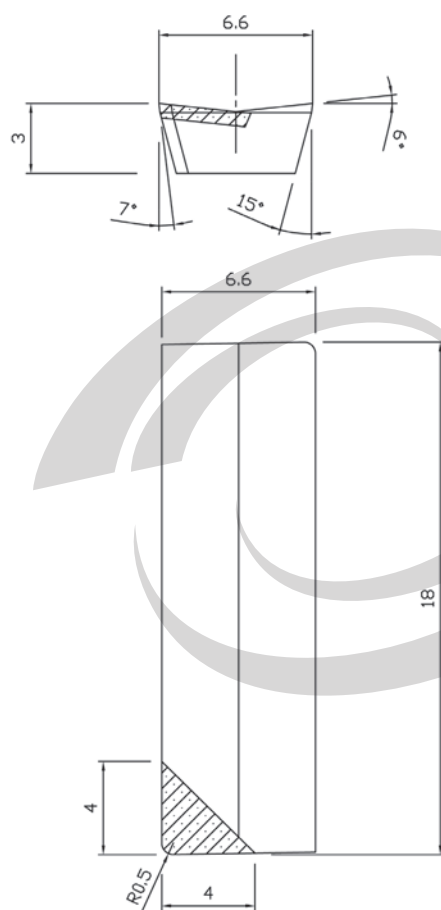
APL-02735-I

MATERIALE LAVORATO

HSS temprato

DESCRIZIONE

Lama in M.D. /CBN



DISEGNO N°

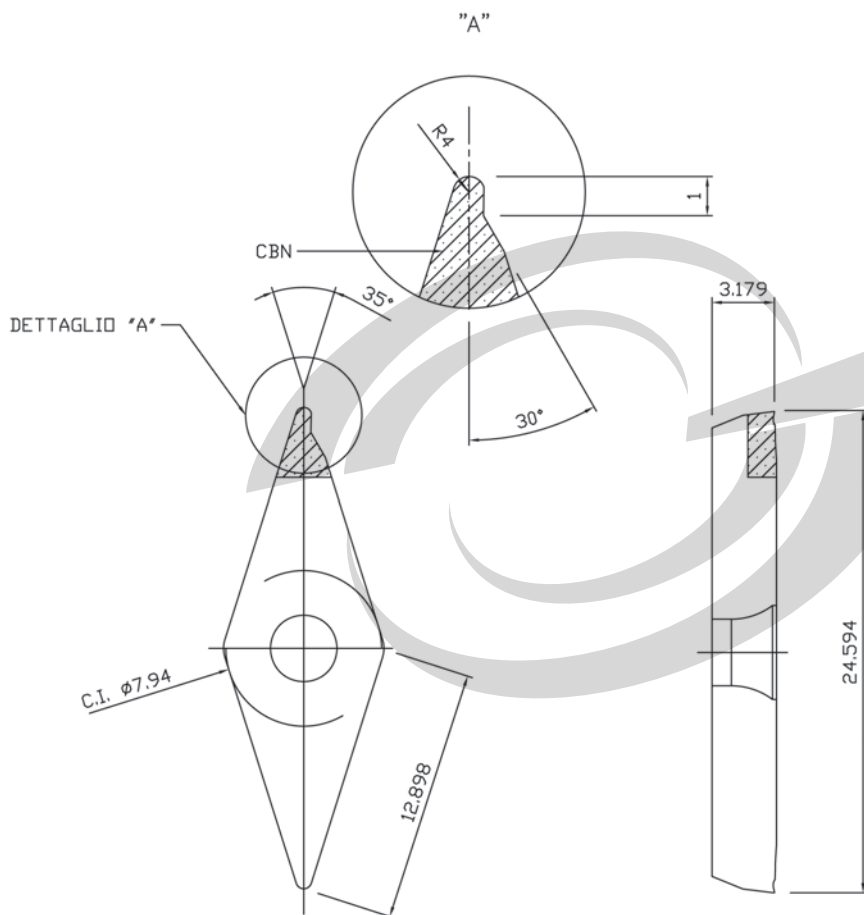
APL-02736-I

MATERIALE LAVORATO

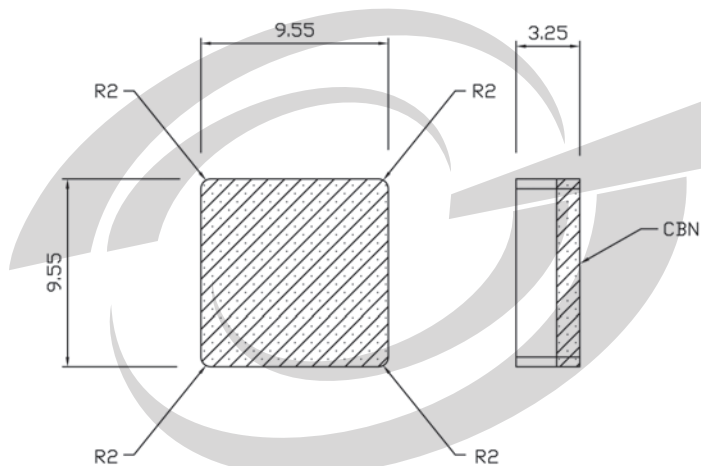
Ghisa G30

DESCRIZIONE

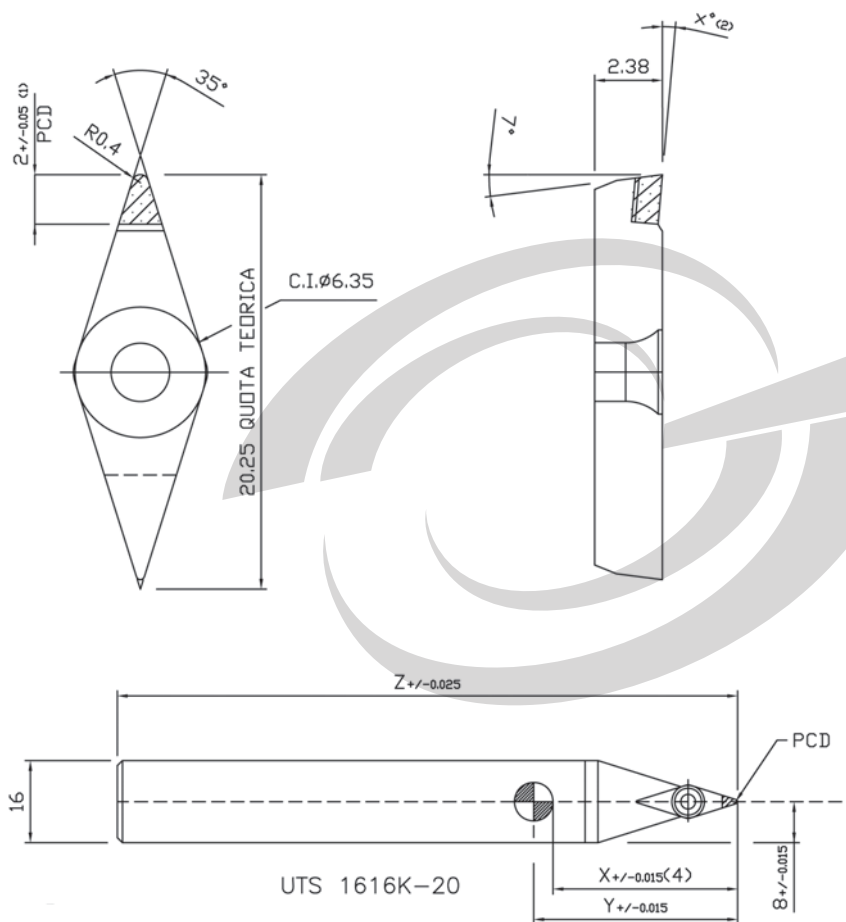
Lama in M.D./CBN



DISEGNO N°
ISA-2435-C
MATERIALE LAVORATO
Ghisa
DESCRIZIONE
Inserto speciale ricavato VCGT130308



DISEGNO N°
ISA-2440-C
MATERIALE LAVORATO
Ghisa
DESCRIZIONE
Inserto speciale in CBN



DISEGNO N°

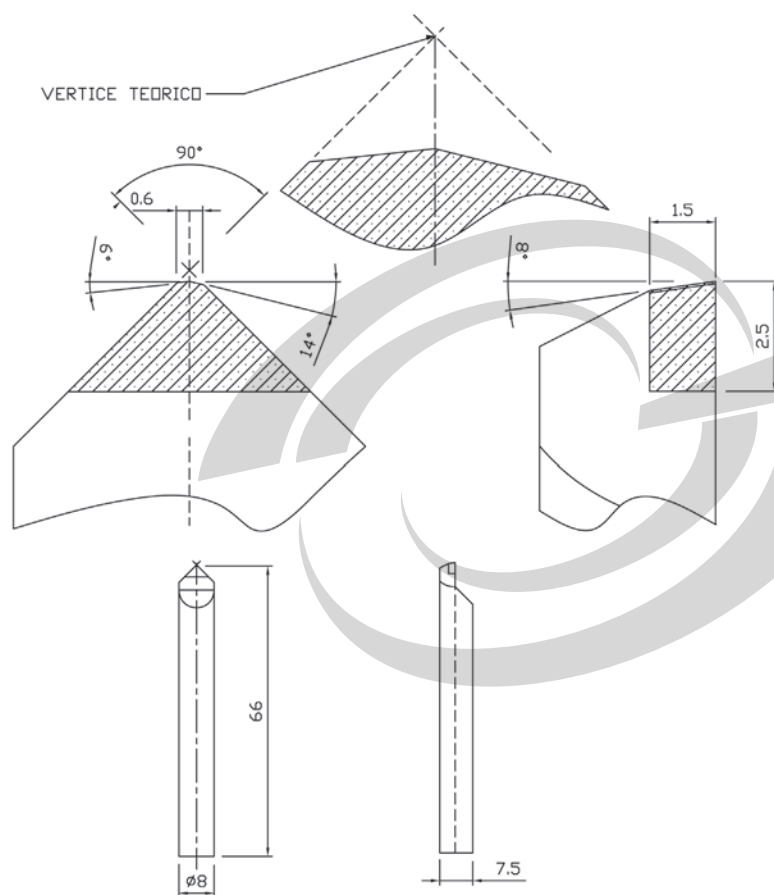
ISA-2448-C

MATERIALE LAVORATO

Termoplastico BN1404-GF40

DESCRIZIONE

**Inserto speciale in PCD
ricavato da VCMT 110302**



DISEGNO N°

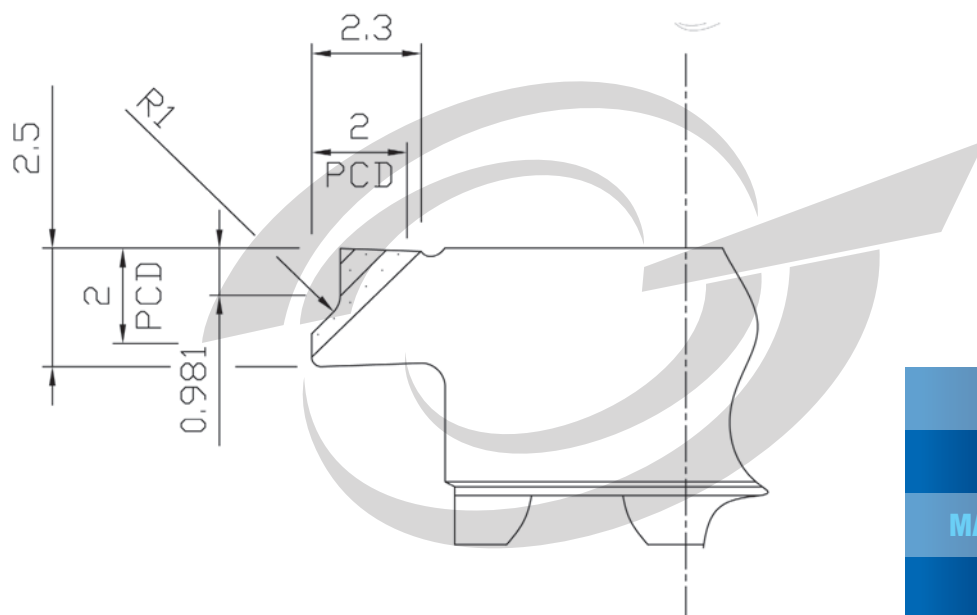
ISP-2453-C

MATERIALE LAVORATO

Alluminio

DESCRIZIONE

**Toll bit con
riporto in PCD**



DISEGNO N°

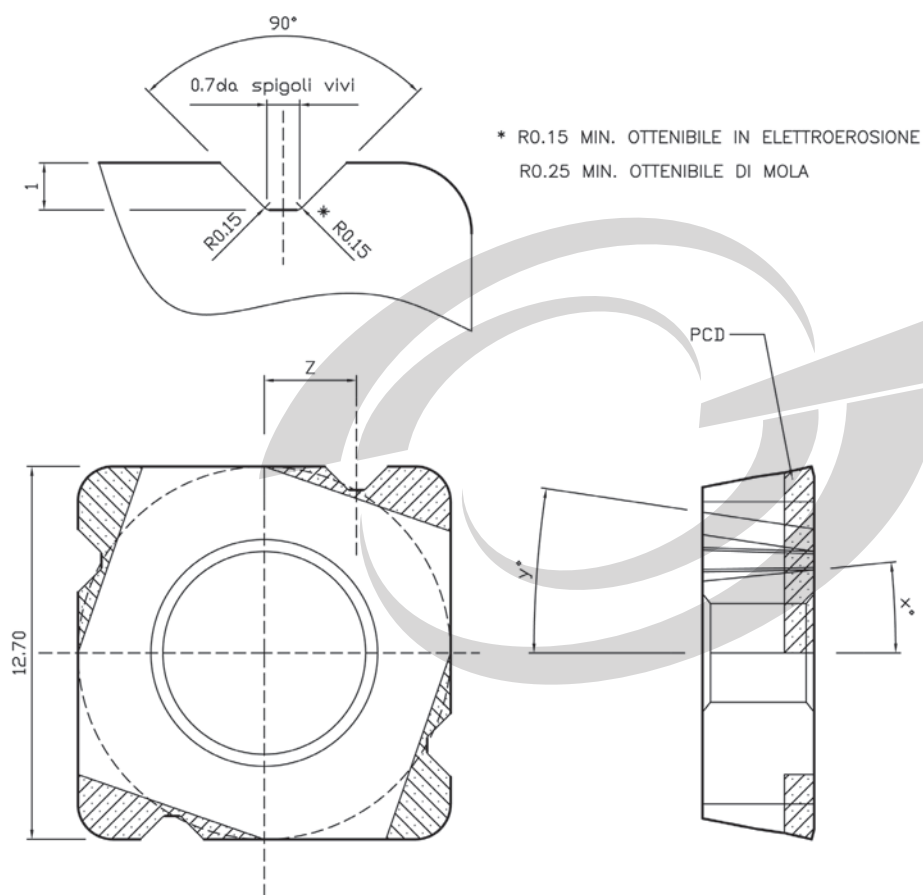
ISP-2457-C

MATERIALE LAVORATO

Ultramid A3W2G10

DESCRIZIONE

**Utensile SP
in PCD**



DISEGNO N°

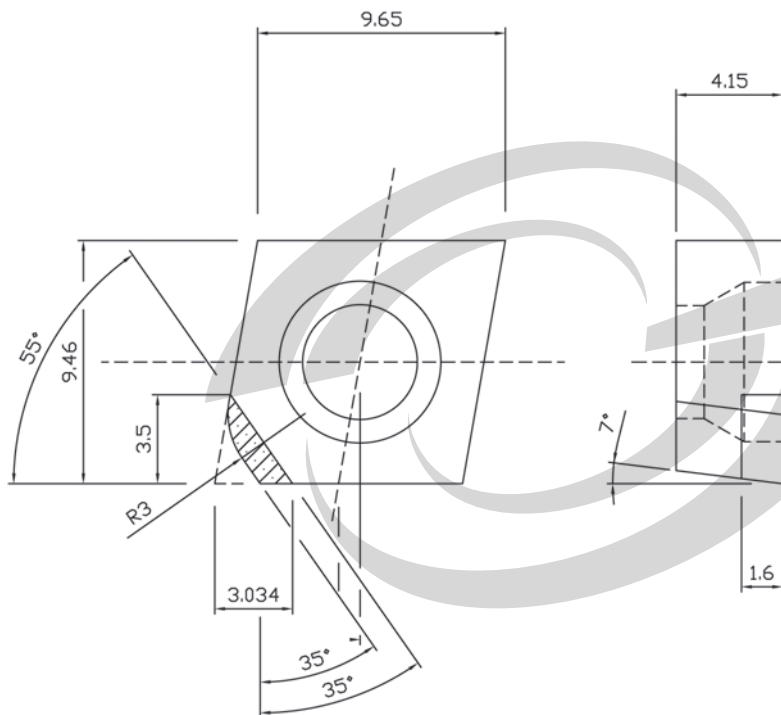
ISA-2458-C

MATERIALE LAVORATO

Ottone

DESCRIZIONE

**Inserto speciale con PCD
ricavato da SPUN**



DISEGNO N°

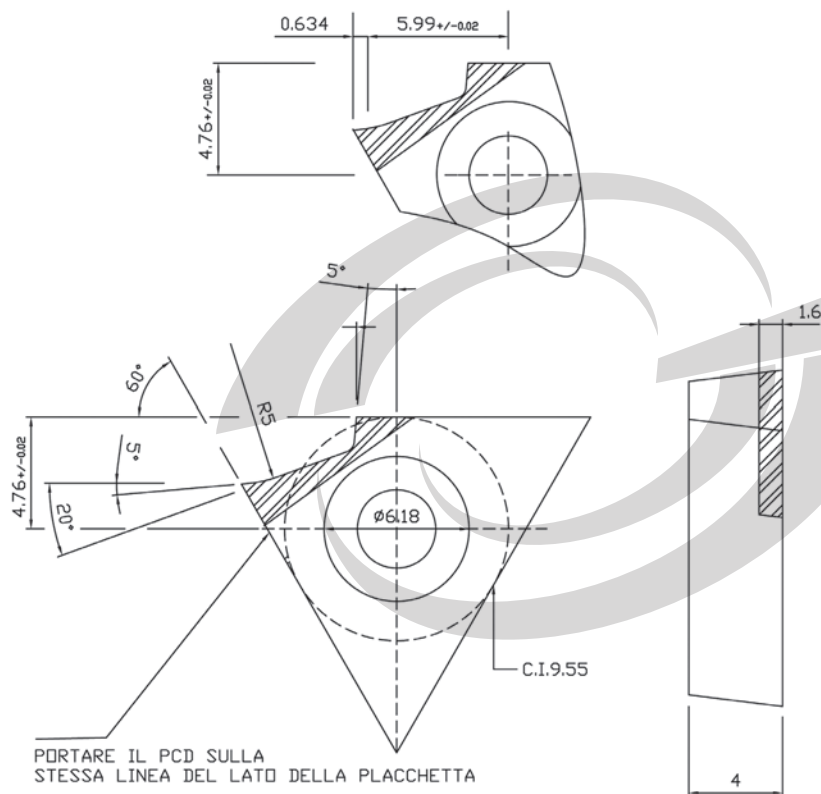
ISP-2458-C

MATERIALE LAVORATO

Alluminio

DESCRIZIONE

**Inserto speciale in PCD
di fresatura**



DISEGNO N°

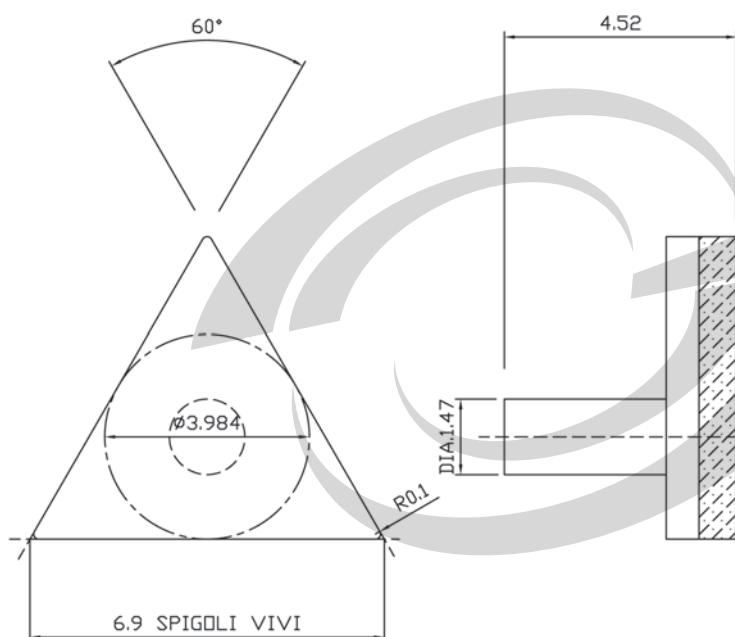
ISP-2459-C

MATERIALE LAVORATO

Alluminio

DESCRIZIONE

**Inserto speciale
con PCD**



DISEGNO N°

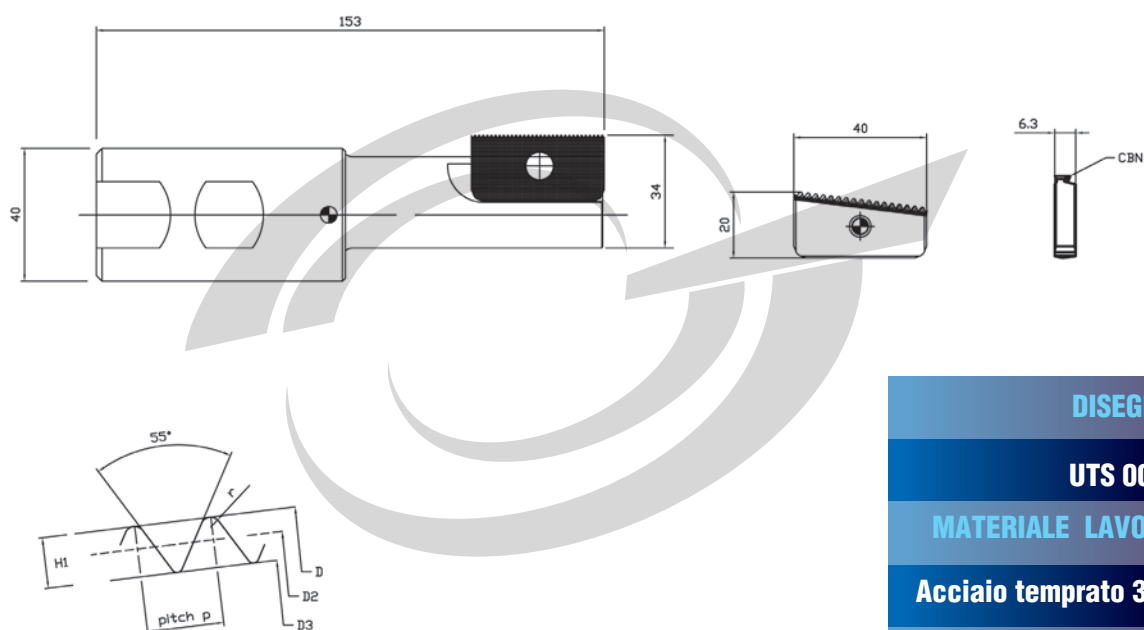
ISP-2460-C

MATERIALE LAVORATO

Mole in ceramica

DESCRIZIONE

**Ravvina mole
in ceramica**



DISEGNO N°

UTS 000646

MATERIALE LAVORATO

Acciaio temprato 35HRC

DESCRIZIONE

**Utensile e inserto in CBN
per filetto inch 1 1/4 BSPT**